



注意：敬请用户在操作使用 JYQ-01A 浮游细菌采样器之前，必须仔细阅读使用说明书！并妥善保管。

JYQ-01A 浮游细菌采样器

执行标准: Q/320500BSK016-2004

使用说明书

本企业已通过 ISO9001:2000 质量体系认证

苏州市洁净技术研究所
苏州市百神科技有限公司

一、概述

为配合我国制药行业全面贯彻“药品质量管理规范”（GMP），我们向广大用户推荐使用 JYQ-01A 型浮游细菌采样器。

本产品适用在各种洁净环境内对悬浮于空气中的细菌进行采集，经培养后得到1立方米容积中的含菌个数，从而来判别环境的污染程度。所以对制药、医院、卫生、食品、化妆品等有关作业环境均有广泛的应用。

以往的无菌车间，卫生洁净区等都应用菌落法检测环境的含菌情况，然而这种方法不能真实反映环境的细菌浓度，即不能直接得知单位体积中的细菌个数。

JYQ 型浮游细菌采样器，根据颗粒撞击原理，按缝隙收集法采集环境中的细菌粒子。被采样的空气在抽气泵的抽力下，通过缝隙趋向盛有培养基的平皿，并滞留下来，平皿均匀的旋转，当采样空气体积达到 1 立方米时，采样自动停止，这时平皿正好旋转一周或接近一周。这样 1 立方米中的细菌粒子将十分均匀地分布在一个圆环上（环宽度即为缝隙长度）。经培养即可成为肉眼可数的细菌（即细菌个数/1 立方米）。

二、特点

- 1、缝隙采样培养皿口径为 $\text{Ø}150 \times 50$ ，与国外标准接轨。
- 2、采样流量大，在国外同类产品中居首。
- 3、抽气泵体积小、重量轻，比国外同类产品体积要小。
- 4、抽气泵运行，采样均由单片微电脑自动控制。
- 5、可控制平皿旋转角度，在同一平皿上多点采样，以便对比试验：

三、技术指标

- 1、采样量 50L/min
- 2、采样时间： 5min、10min、20min
- 3、缝隙宽度 $\leq 0.4\text{mm}$
- 4、撞击间距可调范围 $\geq 3\text{mm}$

四、使用环境条件

- 1、温度 +5 ℃ — +35℃
- 2、相对湿度 ≤75% RH
- 3、电源 AC 220V ±10% 50Hz

五、使用方法

- 1、按常规预先制作平皿培养基，平皿规格为 Ø150×15
- 2、仪器、采样管消毒。用喷洒方法将消毒剂喷于仪器，无法喷洒的地方用擦或浸法进行消毒，也可使用其它方法消毒，消毒十分钟并干燥。
- 3、一般情况下，采样器放置在工作台面上，把采样盖拧下来，整个缝隙暴露在空气中直接采样。如果需要测量较高的位置可把采样盖拧紧，插上采样塑料管，把管子延伸到所要采样的空间。
- 4、把采样器后面板上电源插上，按下前面板的电源开关，使采样器接通电源。按下前面板的电源开关，指示灯亮，时间显示的数码为“PP”。然后，反复按动或释放升降选择按钮，直至使按钮“↓”上方指示灯亮，再按动“调节”按钮，使托盘下降至最低。打开采样器透明外罩，迅速将准备好的平皿放入采样托盘内，并把平皿上盖拿出，立即把透明外罩拧上密封。
- 5、重新接通电源，按动升降选择按钮，使“↑”上方指示灯亮。然后，点动方式按动红色调节按钮，使托盘缓缓上升，直至培养剂表面与外壳标记线平为止。
- 6、根据采样环境洁净度，选择三档采样时间中某一档（5、10、20min 三档），并按下相应按钮，指示灯亮，数码由“PP”显示为“YY”约经 30 秒后采样开始，并进行计时，操作人员可离开现场，以免人体上的带菌抽入，采样时间达到时，气泵自动停止运行，数码显示终点采样时间。
- 7、关闭电源开关，拧下透明外罩，迅速把平皿上盖盖上并取出，并按上述方法放入新的平皿进行第二次采样，如第一次是使用采样管的，则原采样管取下换上预先消毒过的第二根采样管进行采样，取出的平皿即可放入培养箱培养。
- 8、采样中途停止可按“复位”钮来停止采样，里面的采样平皿也同时作废。第二

次采样则再按上述步骤进行。

9、在仪器后面有流量粗调旋钮，调到 50L/min 流量为止。

六、注意事项

- 1、本产品平时如不用，应放在无菌室内。
- 2、抽气泵工作时，采样管不能堵塞或曲折以免气泵损坏。
- 3、不能长期接触腐蚀气体、液体。
- 4、每年度检查和校验性能一次。

七、常见事故及维修

发现故障进行维修时，在任何情况下都得在断开电源下进行。

故障现象见下表（下表所列仅供用户参考!）：

| 故障现象 | 原因 | 克服方法 |
|----------------|----------------------------------|---------------------------|
| 流量调不到 | 内部连接塑料管曲折或脱落。 | 塑料管连接应直线走或弯曲而不折,脱落处应连接起来。 |
| 按下某档时间,经久气泵不运行 | 相应的继电器损坏或控制继电器三极管损坏。 | 返厂维修。 |
| 三档时间显示不准 | 1、数码管损坏 2、晶体振荡有问题 3、单片机损坏 | 返厂维修。 |
| 采样托盘不旋转 | 1、行星齿轮系统出问题。 2、托盘支柱与转轴之间紧固松脱。 | 1、返厂维修。 2、拧紧紧固螺丝。 |
| 采样时间到,气泵继续运行 | 相应的继电器损坏或控制继电器的有关电路损坏。 | 查出损坏元器件调换。 |



苏州市百神科技有限公司
苏州市洁净技术研究所

地址：苏州市工业园区通园路企鸿路 31 号

邮政编码：215006

电话：+86-512-62522538

传真：+86-512-62522938

<http://www.baishen.com>

[E-mail:clean@baishen.com](mailto:clean@baishen.com)